

## Examen 10

Los ..... se ajustarán a las potencias de los generadores, verificando, al mismo tiempo los parámetros de la combustión; se medirán los ..... de los conjuntos .....

Se ajustarán las temperaturas de funcionamiento del ..... de las ..... y se medirá la ..... en cada una de ellas.

Todas las redes de circulación de fluidos portadores deben ser ..... hidrostáticamente, a fin de asegurar su estanquidad, antes de .....  
..... o .....

Antes de realizar la prueba de estanquidad y de efectuar el llenado definitivo, las redes de tuberías de agua deben ser ..... para eliminar los residuos procedentes del montaje. Para ello, una vez completada la instalación, la ..... podrá efectuarse ..... y ..... el número de veces que sea necesario, con ..... o con una ..... de un producto detergente, con dispersantes compatibles con los materiales empleados en el circuito, cuya concentración será establecida por el fabricante.

El uso de productos detergentes no está permitido para redes de tuberías destinadas a la distribución de .....

En el caso de redes cerradas, destinadas a la circulación de fluidos con temperatura de funcionamiento menor que ..... °C, se medirá el ..... del agua del circuito. Si el ..... resultará ..... que ..... se repetirá la operación de ..... y ..... tantas veces como sea necesario. A continuación se pondrá en funcionamiento la instalación con sus aparatos de tratamiento.

### Prueba preliminar de estanquidad

1. Esta prueba se efectuará a baja presión, para ..... de la red y evitar los daños que podría provocar la prueba .....; se empleará el mismo fluido transportado o, generalmente, agua a la presión de llenado.

2. La prueba preliminar tendrá la duración .....  
.....

### Prueba de resistencia mecánica

1. Esta prueba se efectuará a continuación de la prueba .....: una vez llenada la red con el fluido de prueba, se someterá a las uniones a un esfuerzo por la aplicación de la ..... En el caso de circuitos cerrados de agua ..... o de agua ..... hasta una temperatura máxima de servicio de ..... °C, la presión de prueba será equivalente a ..... con un mínimo de .....; para circuitos de ....., la presión de prueba será equivalente a .....  
....., con un mínimo de .....

2. Para los circuitos primarios de las instalaciones de ....., la presión de la prueba será de ....., con un mínimo de ....., comprobándose el funcionamiento de las líneas de seguridad.

La prueba hidráulica de resistencia mecánica tendrá la duración .....

La limpieza interior de las redes de conductos de aire se efectuará una vez se haya completado ..... y ....., pero antes de conectar las unidades terminales y de montar los elementos de acabado y los muebles.

Antes de que una red de conductos se haga inaccesible por la instalación de aislamiento térmico o el cierre de obras de albañilería y de falsos techos, se realizarán ..... y de ..... para establecer si se ajustan al servicio requerido, de acuerdo con lo establecido en el proyecto o memoria técnica.

La estanquidad de los conductos de evacuación de humos se ensayará .....

Las pruebas de libre dilatación y las pruebas finales del subsistema solar se realizarán .....

En el subsistema solar se llevará a cabo una prueba de seguridad en condiciones de ..... del circuito primario, a realizar con ..... y la bomba de circulación ....., cuando el nivel de radiación sobre la apertura del captador sea ..... % del valor de irradiancia fijada como máxima, durante al menos .....

La empresa ..... deberá presentar un informe ..... de las pruebas efectuadas que contenga las condiciones de .....

La empresa instaladora realizará y documentará las siguientes pruebas de eficiencia energética de la instalación:

- a. Comprobación del funcionamiento de la instalación en las condiciones de .....
- b. Comprobación de la eficiencia ..... de los equipos de generación de ..... en las condiciones de trabajo. El rendimiento del generador de calor no debe ser ..... del límite inferior del rango marcado para la categoría indicada en el ..... del equipo de acuerdo con la normativa vigente.
- c. Comprobación de los ....., ..... y demás equipos en los que se efectúe una transferencia de energía térmica;
- d. Comprobación de la eficiencia y la aportación energética de la producción de los sistemas de generación de energía de origen .....
- e. Comprobación del funcionamiento de los elementos de.....
- f. Comprobación de las ..... y los saltos térmicos de todos los circuitos de generación, distribución y las unidades terminales en las condiciones de régimen;
- g. Comprobación que los ..... se hallan dentro de los márgenes previstos en el proyecto o memoria técnica;
- h. Comprobación del funcionamiento y de la ..... por los motores eléctricos en las condiciones reales de trabajo;
- i. Comprobación de las ..... de distribución de la instalación hidráulica